STEINEL®

Schnellspannsystem für STEINEL Gewindeformer

High-speed clamping system for STEINEL roll taps

Für noch mehr Produktivität
For even greater productivity

Mit unseren Gewindeformeinheiten S-Former Z und S-Former E können Sie Gewinde von höchster Qualität direkt im Stanz- und Biegeprozess realisieren. Die S-Former werden dabei direkt in das Stanz- und Biegewerkzeug integriert und optimal auf den Prozess abgestimmt. Somit können Sie gegenüber einem nachgelagerten Gewindeschneidprozess Teilequalität, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit in Ihrer Fertigung deutlich erhöhen.

Beste Qualität und Wirtschaftlichkeit

Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird beim Gewindeformen das Gefüge des Metalls verdichtet. Dadurch verfügen geformte Gewinde über maximale Festigkeit und Stabilität, was eine höhere Zugbelastbarkeit und Langlebigkeit zur Folge hat. Die glatte und gratfreie Oberfläche erleichtert die Montage. Außerdem entstehen bei der Fertigung keine Späne, die das Werkzeug verunreinigen. Im Vergleich zum Gewindeschneiden werden beim Gewindeformen höhere Fertigungsgeschwindigkeiten und Werkzeugstandzeiten erreicht.

Durch die direkte Integration des Gewindeformens in das Stanz- und Biegewerkzeug verkürzen sich im Vergleich zu nachgelagerten, autonomen Lösungen die Durchlaufzeiten. Zusätzlich verringern sich die Handling-Kosten und der Arbeitsaufwand.

With our thread formers, S-Former Z and S-Former E, you can create top quality threads directly in the punching and bending process. The S-Formers are directly integrated into the punching and bending tool, and are optimally aligned to the process. In contrast to a downstream thread cutting process, you can then significantly increase parts quality, process reliability and efficiency in production.

Best quality and efficiency

In contrast to thread cutting, tapping compresses the microstructure of the metal. In this way, formed threads have maximum strength and stability, which results in higher tensile strength and durability. The smooth and burr-free surface makes assembly easier. Furthermore, there are no swarfs during production, which contaminate the tool. Compared to thread cutting, tapping achieves higher production speeds and longer tool lifetime.

Through direct integration of thread forming in the punching and bending tool, the throughput times are shortened compared to downstream, autonomous solutions. Additionally, the handling costs and the workload are reduced.

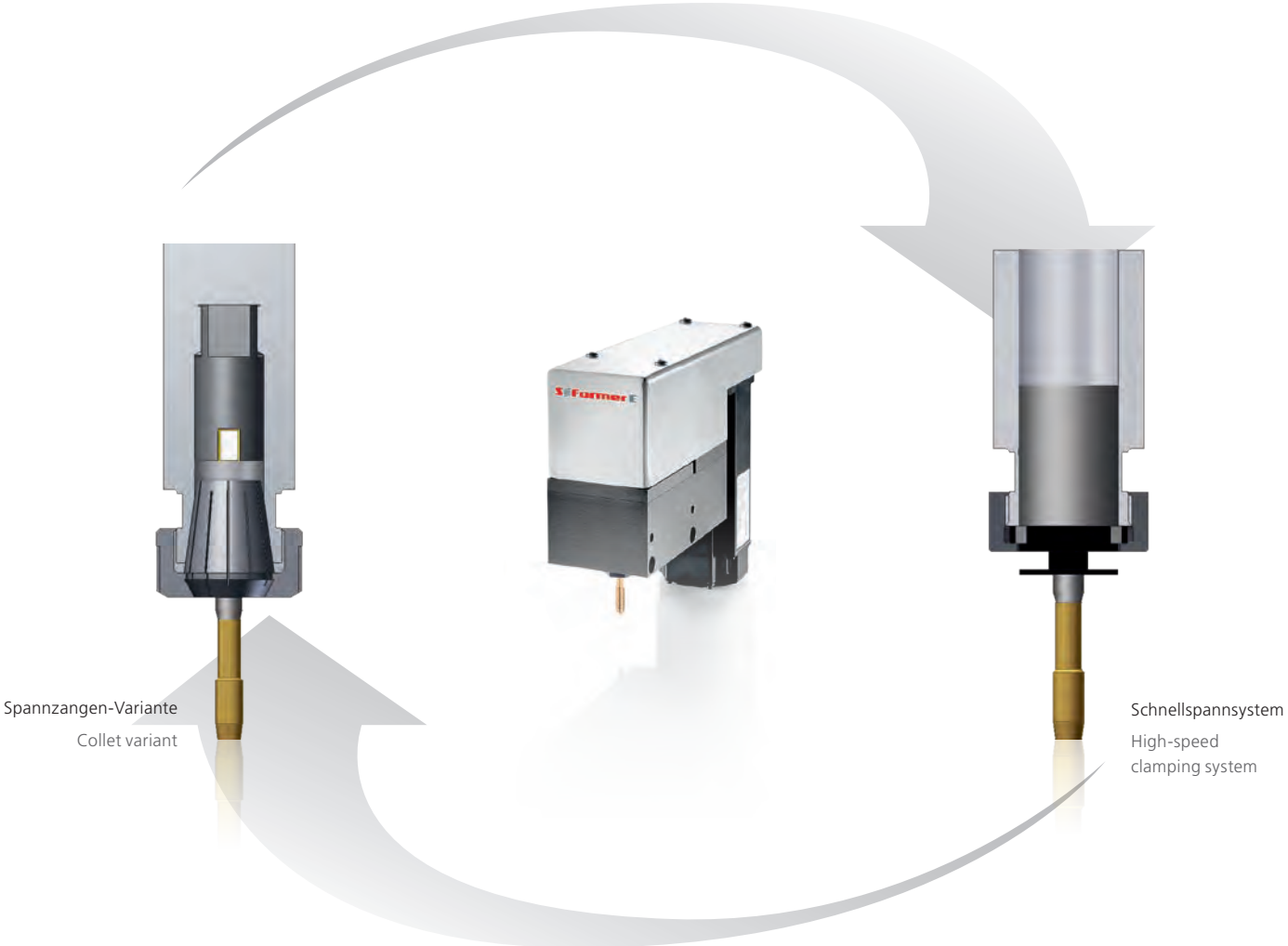
Formerwechsel einfach wie nie
Tap replacement made easy

Mit dem STEINEL Schnellspannsystem kann ein Gewindeformer unkompliziert gewechselt werden. Dabei erfolgt der Wechsel werkzeuglos und mit wenigen Handgriffen. Durch einen Druck auf den Druckteller löst sich der Former und ein neuer kann einfach eingeschoben werden. Eine Vierkantmitnahme im Einsatz gewährleistet eine sichere Drehmomentübertragung und verhindert ein Durchrutschen des Formers.

Eine herkömmliche Spindel-Variante mit Spannzange kann problemlos mit einer Schnellspannlösung nachgerüstet werden.

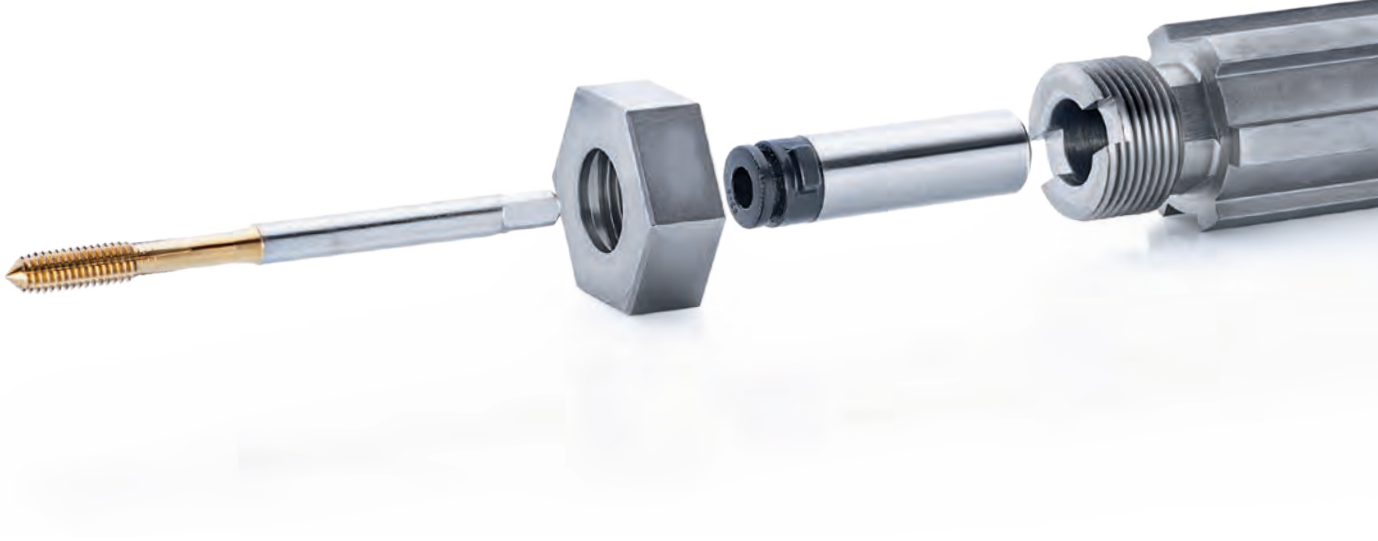
With the STEINEL high-speed clamping system, roll taps can be easily replaced. The change can be carried out without tools and in a few simple steps. Pressing on the pressure plate releases the tap and a new one can then be easily inserted in its place. Using a square drive guarantees a safe torque transmission and prevents the tap from slipping.

A conventional spindle version with collet can easily be retrofitted with a high-speed clamping system.



Spannzangen-Variante
Collet variant

Schnellspannsystem
High-speed clamping system



1

Mit dem STEINEL Schnellspannsystem kann der Former in kürzester Zeit, und ohne jegliches Montagewerkzeug, gewechselt werden.

2

Ein Druck auf den Druckteller ist ausreichend um den alten Former zu entnehmen. Ein neuer Former wird von Hand eingesteckt.

3

Der Wechsel auf eine andere Gewindegröße ist jederzeit möglich. Dazu wird lediglich der Schnellspanneinsatz entsprechend ausgetauscht.

4

Da der Gewindeformer auf Anschlag eingesteckt wird, bleibt der Gewindeformerüberstand immer konstant.

5

Das STEINEL Schnellspannsystem ist für folgende Gewindeeinheiten und nahezu allen Gewindegrößen verfügbar:

- S-Former E1 und E1.1 für Ø Gewinde von 4–8 mm
- S-Former E2 für Ø Gewinde von 6–16 mm
- S-Former E3 für Ø Gewinde von 8–18 mm

1

With the STEINEL high-speed clamping system, the tap can be replaced directly and without any assembly tools.

2

One press on the pressure plate is sufficient to remove the tap. The new tap can be inserted by hand and clicks into place.

3

The switch to another thread size can be done at any time. Here, only the high-seed clamping insert is correspondingly replaced.

4

The roll tap overhang remains consistent so that the roll tap can be inserted up to the stop.

5

The STEINEL high-speed clamping system is available for the following tapping units and almost all thread sizes:

- S-Former E1 and E1.1 for Ø threads of 4–8 mm
- S-Former E2 for Ø threads of 6–16 mm
- S-Former E3 for Ø threads of 8–18 mm

Darauf können Sie sich verlassen
You can rely on that

STEINEL bietet Ihnen nicht nur leistungsfähige Werkzeugsysteme, sondern auch ein großes Sortiment an qualitativ hochwertigen Normalien sowie Dienstleistungen rund um den Werkzeugbau. Welche das sind, erfahren Sie auf unserer Website www.steinel.com.

STEINEL provides not only high-performance tool systems, but also a wide range of high-quality standard components and services related to toolmaking. You can see what they are on our website www.steinel.com.

Höchste Produkt- und Servicequalität
Highest product and service quality

Kurze Lieferzeiten
Short delivery times

Viel Erfahrung und Know-how
Lots of experience and know-how

Alles aus einer Hand
Everything from a single source

STEINEL Normalien AG . Winkelstraße 7 . 78056 Villingen-Schwenningen . Germany
Phone +49 7720 6928-0 . Fax +49 7720 6928-970 . info@steinel-normalien.de . **www.steinel.com**

We cannot accept any liability for errors and mistakes. We reserve the right to make technical changes as progress brings improvement and changes in construction, measurements and materials. Copyright STEINEL Normalien AG

Printed in Germany . V403.002.DE/EN.01 . 06/21 . design by com-a-tec.de